

## RAFFINATORE

CARATTERISTICHE TECNICHE						
MODELLO	kW	GIRI	MC/H	Kg/h rete d. 10	Kg/h rete d. 6	dB (A)
<b>AR 31</b>	2,2	2.850	2.000	130	65	79
<b>AR 31A</b>	3	2.850	3.000	150	78	81
<b>AR 35</b>	4	2.890	3.500	175	90	82
<b>AR 40</b>	5,5	2.920	4.500	225	120	85
<b>AR 40A</b>	7,5	2.950	5.500	300	160	86
<b>AR 45</b>	9,2	2.950	6.500	350	185	89
<b>AR 45A</b>	11	2.950	8.000	400	200	93
<b>AR 50</b>	15	2.950	12.000	500	250	95

**NOTA:** Su richiesta si forniscono modelli particolari, con griglie intercambiabili forate di vari diametri, in base al materiale da raffinare.