



**AIRMEC**  
AIR TECHNOLOGIES

## CABINA DI VERNICIATURA PRESSURIZZATA

### CARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONALI

<b>TIPO</b>	<b>COMPOSIZIONE</b>			
CP 8.000 X 4.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici
CP 8.000 X 5.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici
CP 8.000 X 6.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici
CP 10.000 X 4.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici
CP 10.000 X 5.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici
CP 10.000 X 6.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici
CP 12.000 X 6.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici
CP 12.000 X 8.000 mm	Camera	Cabina acqua oppure Cabina secco	Generatore aria calda oppure Batteria	Componenti Elettrici

## **COMPOSIZIONE:**

### **A) CAMERA PRESSURIZZATA**

Il presente impianto di verniciatura sarà installato in ambienti aventi le dimensioni riportate nella tabella in seguito riportata.

Il locale sarà realizzato con pareti e tetto in pannello sandwich (spessore 40 mm), all'interno del quale saranno installati: una cabina di verniciatura a velo d'acqua con vasca infossata oppure a secco; un plenum di immissione aria calda ottenuta mediante l'installazione esterna di un generatore con bruciatore a gasolio/metano o in alternativa con una batteria di scambio termico aria/acqua.

L'ingresso all'interno del locale sarà ottenuto mediante una porta a due battenti ed una porticina con maniglione antipanico.

Passiamo quindi alla descrizione dei materiali facenti parte della camera pressurizzata da fornire per rendere funzionante l'impianto descritto in oggetto.

**In aggiunta alla voce A** occorre aggiungere i componenti di seguito descritti:

### **B) CABINA VERNICIATURA UN SOLO VELO FRONTALE**

Cabina di verniciatura a velo d'acqua a vasca grande infossata, modello costituito da gruppo di nebulizzatori per il lavaggio in controcorrente dell'aria (sistema efficace per l'abbattimento della vernice). Struttura in lamiera zincata pressopiegata, assemblata con l'accoppiamento di perni e dadi.

Il velo è realizzato in versione standard in lamiera zincata (su richiesta in Acciaio Inox con aumento di prezzo del 15%). Il flusso dell'aria è generato da un elettroventilatore antideflagrante con motore ATEX posto sul tetto della cabina, del tipo a bassa rumorosità e ad alto rendimento e portata.

Nella vasca vi è un costante ricircolo dell'acqua, generato da una elettropompa sommersa posta nella vasca, corredata di serranda per la regolazione della portata e per una facile manutenzione. La verniciatura viene effettuata a mano su un carrellino girevole.

**In alternativa alla voce B** consideriamo:

### **C) CABINA VERNICIATURA A SECCO**

Cabina di verniciatura a secco realizzata mediante l'utilizzo di materiali di primarie marche che ne garantiscono l'efficienza e la durata nel tempo. La struttura di tipo modulare, è costruita in lamiera zincata pressopiegata. L'assemblaggio avviene per imbullonatura e con l'impiego di specifici prodotti di uso aeronautico e navale escludendo totalmente la saldatura. Le componenti elettriche sono del tipo IMQ e a norma di legge. Tutte le cabine di nostra produzione sono munite di Dichiarazione di Conformità, marchio CE e costruite in considerazione delle vigenti normative in materia.

### **D) GENERATORE ARIA CALDA**

Generatore di aria calda, posizionato all'esterno e predisposto per alimentazione a gasolio o metano; il sistema preleva l'aria esterna mediante prefiltro e la convoglia riscaldata, tramite il plenum, all'interno del locale.

I generatori d'aria calda variano **da 100.000 a 250.000 Kcal/h**, sono monoblocco e composti da:

- Scambiatore di calore a tre giri di fumo, con camera di combustione in acciaio inox, tubi di fumo in acciaio di qualità e portine di ispezione;
- Camino di espulsione fumi bruciatore in Acciaio Inox;
- Involucro esterno in lamiera zincata, con isolamento termico antiradiante;
- Gruppo di immissione con elettroventilatore a doppia aspirazione completo di motore trifase;
- Bruciatore a gasolio o metano completo di apparecchiatura elettrica e rampa di alimentazione.

**In alternativa alla voce D** consideriamo:

### **E) BATTERIA DI SCAMBIO TERMICO**

Costituita da una sezione di scambio termico completa di telaio porta batteria in lamiera zincata e batteria ad acqua in rame e alluminio, completa di raccordi alla tubazione di immissione.

## **COMPONENTI ELETTRICI**

- Apparecchiature elettriche complete di cavi elettrici ed elementi di cablaggio per il comando e la gestione di elettroventilatori, elettropompa, bruciatore e plafoniere, il tutto gestito da un quadro comando posto nelle vicinanze realizzato secondo le vigenti normative in materia.

## **OPTIONAL**

- **LETTORE DI PRESSIONE DIFFERENZIALE CON SEGNALAZIONE DI ALLARME (RELE')**